

FEDERAZIONE ITALIANA NUOTO COMITATO REGIONALE CAMPANO

PROT. N. 717 / FIN 1

NAPOLI 01/06/2016

*A tutte le società affiliate
Al G.U.G Regionale
All'Ass.Napoletana Cronometristi
Al Comitato Provinciale di Salerno
Al Delegato Provinciale di Caserta
Al Delegato Provinciale di Avellino
e.p.c. Al settore Nuoto F.I.N di Roma*

OGGETTO : I° MANIFESTAZIONE YOUTH & SENIOR

IL COMITATO REGIONALE CAMPANO organizza la manifestazione di cui all'oggetto che si svolgerà nella giornata di **Domenica 12 giugno**, presso l'impianto "Stadio Del Nuoto Di Caserta", 8 x 50 mt.

Programma Gare

50-100-200-400 stile libero
50-100-200 dorso
50-100-200 rana
50-100-200 farfalla
200-400 misti
4x100 stile libero
4x100 mista

Ordine delle gare

1^ Parte Mattina

200 SL F/M
100 DO F/M
100 RA F/M
50 FA F/M
50 SL F/M
200 FA F/M
400 MI F/M

2^ Parte Pomeriggio

50 DO & 50 RANA F/M
100 SL F/M
200 DO F/M
200 RA F/M
100 FA F/M
200 MI F/M
400 SL F/M

***Il Dettaglio orario e le modalità di svolgimento saranno successivamente inviate e pubblicate sul sito federale**

REGOLAMENTO

- Ogni Società potrà iscrivere un numero illimitato di atleti in regola con il tesseramento F.I.N. 2015/2016
- Ogni atleta potrà partecipare a 2 gare nell'arco dell'intera manifestazione.
- Alla manifestazione non potranno partecipare gli atleti della categoria Esordienti
- Alla gara dei 50 Rana – Dorso – Farfalla non potranno partecipare gli atleti della cat. Ragazzi
- Le iscrizioni dovranno pervenire entro e non oltre il **7 Giugno**, a questo comitato utilizzando esclusivamente la procedura on-line messa a disposizione delle società collegandosi al link: <http://online.federnuoto.it/iscrit/iscritsocieta.php>
- Il pagamento delle tasse gara pari a € 4,00 (quattro euro) per ogni società partecipante.

Modalità di pagamento:

- Conto corrente postale n. 39240809 intestato alla Federazione Italiana Nuoto Comitato Regionale Campano – via Roberto Bracco 15/A – 80133 Napoli indicando sia il nome della manifestazione sia la data in cui essa si svolge.
- Bonifico bancario sul Conto Corrente BNL IBAN: **IT 79 A 01005 03309 000 000 000 714** intestato al Comitato Regionale Campano specificando nella causale nome e data della manifestazione

Cronometraggio:

Il cronometraggio sarà del tipo automatico e a cura dei cronometristi di Caserta

Per tutto quello non compreso si fa riferimento al regolamento federale della stagione agonistica 2015/2016

*Il Presidente
Avv. Paolo Trapanese*